

**Marque et type de panneau :** Hardboard TDP

**Mélange d'essences :** 70 % résineux (pin) et 30 % feuillus (châtaignier).

**Origine du bois :** France, moyenne d'approvisionnement 80 kms. Principalement région Occitanie.

## Description

Il peut-être apporté une prestation complémentaire tel que peinture, perforation, découpe, désanglage... Cette qualité est idéale pour le mobilier, la construction.

## Spécifications

Épaisseur (mm)	2.0-3.0	3.2-4.5	4.6-5.5
Densité	> 925	> 975	> 960
Flexion	24	25-30	30
Traction perpendiculaire	0,3	0,7	0,7
Absorption de surface	400-700	500-700	500-700
Absorption (%)	40-47	40-47	40-47
Gonflement (%)	22-27	22-27	22-27
Humidité (%)	4,5-7,5	4,5-7,5	4,5-7,5

## Teneur en formaldéhyde

Ce panneau est constitué uniquement de bois et est recommandé pour une utilisation en milieu sec. Aucune résine artificielle n'est ajoutée dans sa fabrication, seule la lignine, un adhésif contenu naturellement dans le bois, lie les fibres entre elles. Cela en fait un biomatériau, facilement recyclable et durable. Pour cette raison, les niveaux d'émission de formaldéhyde de ces panneaux sont similaires à ceux du bois naturel.

## Manipulation et stockage

Évitez d'inhaler la poussière de bois générée lors de la manipulation et de l'usinage. Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) conformes à la législation en vigueur. Les panneaux doivent être stockés sur une surface plane, sans contact direct avec le sol ou l'eau. Maintenez les distances entre les liteaux fournis dans l'emballage pour éviter tout cintrage ou déformation. Les variations brutales de ces conditions peuvent altérer les propriétés du panneau.



Produits certifiés  
FSC® et PEFC® sur  
demande